

S3 1 PN='JP 10219202'
? t3/7/1

3/7/1
DIALOG(R)File 350:Derwent WPIX
(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

012084982

WPI Acc No: 1998-501893/199843

Pressure sensitive transferable correction tape - comprises white covering layer containing white covering pigment, binder resin, surfactant, and adhesive layer

Patent Assignee: UNION CHEMICAL CO LTD (UNCH-N)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
JP 10219202	A	19980818	JP 9738395	A	19970205	199843 B

Priority Applications (No Type Date): JP 9738395 A 19970205

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
JP 10219202	A	4		C09J-007/02	

Abstract (Basic): JP 10219202 A

A pressure sensitive transferable correction tape comprises a white covering layer comprising at least a white covering pigment, a binder resin, and a surfactant, and an adhesive layer comprising mainly a pressure sensitive adhesive formed in the order on a substrate. A transfer layer transferred to a body to be transferred by pressure from the back side of the substrate can be releasable by secondary friction force, absorbing force, adhesive force or their compounded force from outside from the body transferred. Also claimed are: (a) the binder resin comprises one kind material or a mixture of at least two kinds of material and has an elongation of 50-300 % at room temp. according to ASTM-D412 method and a tensile strength of 5-90 kg/cm²; and (b) the transferred layer has a SP adhesiveness of 5-250g/25mm at room temp., by a 180 deg. peeling method.

USE - The tape can be used for correcting error of letters etc..

ADVANTAGE - The tape is readily used and has a thickness of about 25 microns therefore any shade is not appeared on the copied matter and further the tape can be peeled again after transferred.

Dwg.0/0

Derwent Class: G03; P75; P77

International Patent Class (Main): C09J-007/02

International Patent Class (Additional): B41M-005/03; B43L-019/00;
C09D-005/20

?

JP1998219202A

1998-8-18

Bibliographic Fields

Document Identity

(19)【発行国】	(19) [Publication Office]
日本国特許庁(JP)	Japan Patent Office (JP)
(12)【公報種別】	(12) [Kind of Document]
公開特許公報(A)	Unexamined Patent Publication (A)
(11)【公開番号】	(11) [Publication Number of Unexamined Application]
特開平10-219202	Japan Unexamined Patent Publication Hei 10 - 219202
(43)【公開日】	(43) [Publication Date of Unexamined Application]
平成10年(1998)8月18日	1998 (1998) August 18 days

Public Availability

(43)【公開日】	(43) [Publication Date of Unexamined Application]
平成10年(1998)8月18日	1998 (1998) August 18 days

Technical

(54)【発明の名称】	(54) [Title of Invention]
感圧転写型修正テープ	PRESSURE-SENSITIVE TRANSFER TYPE CORRECTION TAPE
(51)【国際特許分類第6版】	(51) [International Patent Classification, 6th Edition]
C09J 7/02	C09J 7/02
B41M 5/03	B41M 5/03
B43L 19/00	B43L 19/00
C09D 5/20	C09D 5/20
【FI】	[FI]
C09J 7/02 B	C09J 7/02 B
B41M 5/03	B41M 5/03
B43L 19/00 H	B43L 19/00 H
C09D 5/20	C09D 5/20
【請求項の数】	[Number of Claims]
3	3
【出願形態】	[Form of Application]
FD	FD
【全頁数】	[Number of Pages in Document]
4	4

Filing

【審査請求】	[Request for Examination]
--------	---------------------------

未請求	Unrequested
(21)【出願番号】	(21) [Application Number]
特願平9-38395	Japan Patent Application Hei 9 - 38395
(22)【出願日】	(22) [Application Date]
平成9年(1997)2月5日	1997 (1997) February 5 days

Parties**Applicants**

(71)【出願人】	(71) [Applicant]
【識別番号】	[Identification Number]
000115119	000115119
【氏名又は名称】	[Name]
ユニオンケミカル株式会社	UNION CHEMICAL CO., LTD.
【住所又は居所】	[Address]
大阪府枚方市招提田近3丁目10番地	Osaka Prefecture Hirakata City Shodai Dajika 3-Chome 10

Inventors

(72)【発明者】	(72) [Inventor]
【氏名】	[Name]
西渕 剛彦	Takehiko west Fuchi
【住所又は居所】	[Address]
大阪府枚方市招提田近3丁目10番地 ユニオ ンケミカル株式会社内	Inside of Osaka Prefecture Hirakata City Shodai Dajika 3-Chome 10 Union Chemical Co., Ltd.

Abstract

(57)【要約】
【課題】
 使い勝手が良く、誤字等を修正後、複写機での
 陰影が生ずることなく、さらに使用後、2 次的に
 不要になった場合には除去可能な、極めて実用
 性の高い優れた修正テープを提供する。

【解決手段】
 テープ状の基材背面からの圧力により、被転写
 体に移行しうる接着性を有する被覆隠蔽性の高
 い白色転写層を設け、さらに該転写層に転写
 後、被転写体から、該転写層が除去しうる剥離
 性を付与する。

(57) [Abstract]
[Problems to be Solved by the Invention]
 Correction tape where using selfishness is good,
 when furthermore after using, in secondary it becomes
 unnecessary, themisprint etc after correcting, without shadow
 with copier occurring, removable, quite practicality is high
 and is superior is offered.

[Means to Solve the Problems]

Due to pressure from substrate back surface of tape, white
 transfer layer where the sheath hiding property which
 possesses adhesiveness which can move to transferring body
 is high is provided, furthermore after copying, release property
 which said transfer layer can remove from transferring body,
 is granted to said transfer layer.

Claims

【特許請求の範囲】
[Claim(s)]

【請求項 1】

基材上に少なくとも白色隠蔽性顔料、バインダー樹脂及び界面活性剤を主成分とする白色隠蔽層と感圧接着性樹脂を主成分とする接着層を順次積層した転写層を設けた感圧転写型修正テープにおいて基材背面からの圧力によって、被転写体に転写された転写層が外部からの2次的な摩擦力、吸着力、接着力又はこれらの複合力によって被転写体から剥離しうることを特徴とする感圧転写型修正テープ。

【請求項 2】

前記バインダー樹脂は1種類もしくは2種類以上の混合物からなり、該バインダー樹脂全体のASTM-D412試験法による常温における伸び率が50~300%であり且つ引張り強度が5~90kg/cm²であることを特徴とする請求項1記載の感圧転写型修正テープ。

【請求項 3】

前記転写層の180度引き剥がし法での常温におけるSP接着力が5~250g/25mmであることを特徴とする請求項1記載の感圧転写型修正テープ。

Specification

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、テープ状の基材上に白色隠蔽層と接着層を設けた誤字等の隠蔽修正の為に用いられる感圧転写型修正テープに関する。

さらに詳しくは、該白色隠蔽層及び接着層が被転写体に転写されたのち、外部からの2次的な力により剥離しうる感圧転写型修正テープに関する。

【0002】

【従来の技術】

従来修正テープを用いて誤字等を修正する方法としては、テープ状の紙又はプラスチックフィルムの基材上に被覆隠蔽性の高い白色隠蔽層と接着層を順次積層した極薄の転写層を設け基材背面から圧力を加えることにより転写層のみを被転写体に転写させて用いる感圧転写型修正テープや紙又はコーティングや練込みによって白色化したプラスチックフィルムの片面に感

[Claim 1]

In pressure-sensitive transfer type correction tape which provides transfer layer which white hiding layer which at least designates white hiding pigment, binder resin and boundary surfactant as the main component on substrate and adhesive layer which designates pressure-sensitive adhesive resin as main component sequential is laminated with pressure from substrate back surface, pressure-sensitive transfer type correction tape, where transfer layer which is copied to the transferring body secondary frictional force, adsorption strength, adhesion strength from outside or can peel off from transferring body by these compound powers, feature makes

[Claim 2]

elongation where aforementioned binder resin consists of blend of 1 kind or 2 kinds or more, in ambient temperature with ASTM-D412 test method of said binder resin entirely and the tensile strength is 5 - 90 kg/cm² with 50 - 300% and pressure-sensitive transfer type correction tape, which is stated in Claim 1 which is made feature

[Claim 3]

SPadhesion strength in with 180-degree peeling method ambient temperature of aforementioned transfer layer is 5 - 250 g/25 mm and pressure-sensitive transfer type correction tape, which is stated in the Claim 1 which is made feature

[Description of the Invention]

[0001]

[Technological Field of Invention]

As for this invention, it regards pressure-sensitive transfer type correction tape which is used or other hiding learning/repairing positive because of misprint white hiding layer and adhesive layer are provided on substrate of tape.

Furthermore details after said white hiding layer and adhesive layer are copied to the transferring body, regard pressure-sensitive transfer type correction tape which can peel off with the secondary power from outside.

[0002]

[Prior Art]

As method which corrects misprint etc making use of former correction tape, Copying only transfer layer to transferring body by providing transfer layer of the extremely thin which white hiding layer and adhesive layer where sheath hiding property is high on the substrate of paper or plastic film of tape sequential is laminated and adds the pressure from substrate back surface, it uses with pressure-sensitive transfer type correction tape and the paper or coating and

圧接着層を設けこれをテープ状に加工したものを、任意の長さにカットして被貼付体に貼付して用いる貼付型修正テープがあった。

【0003】

しかしながら、前者の感圧転写型修正テープでは一旦、被転写体に転写層を転写したのちは、2次的に不要になった転写層を剥離できないという欠点があった。

【0004】

又、後者の貼付型修正テープでは再剥離可能なものもあるが、ロール状になったテープを繰り出してからカットし貼付するという手間やテープ自身のハンドリング性を高める為及び被覆隠蔽性を確保する為に、紙又はプラスチックフィルムの厚みをある程度厚くしなければならず、修正した書類等を複写機で複写した場合に貼付したテープのエッジの陰影が出たり、これを多用した場合には被貼付全体の厚みにも影響を及ぼすという欠点があった。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】

本発明では、上記の従来からの感圧転写型修正テープや貼付型修正テープの欠点を鑑み、使い勝手がよく誤字等を修正後複写機での陰影が出ず、被修正物全体の厚みにも影響を及ぼすことなく、さらに2次的に不要になった際には、除去しうる修正テープを提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】

上記の課題を解決する手段として、本発明では長さ方向にテープ状の基材上に白色隠蔽層と接着層を順次積層した極薄の転写層を設けた感圧転写型修正テープが有用であることに着目し、さらに被転写体に転写された転写層に外部からの2次的な摩擦力、吸着力、接着力等又はこれらの複合力によって被転写体から、容易に剥離しうる性能を付与することで達成できることを見出した。

【0007】

詳しくは、感圧転写型修正テープの転写層に転写後の剥離性能を付与する為には具体的には

kneading which Cutting off those which provide pressure-sensitive adhesive layer in one surface of plastic film which whitening is done process this in tape, in length of the option, sticking in suffering sticking body, there was a stickingtype correction tape which it uses.

【0003】

But, with pressure-sensitive transfer type correction tape of former once, after copying transfer layer to transferring body, there was a deficiency that cannot exfoliate the transfer layer which in secondary has become unnecessary.

【0004】

With sticking type correction tape of also, the latter also repealable onesit is, but after drawing out tape which becomes roll, inorder to raise handling property of labor and tape itself that and it cutoff and sticks in order to guarantee sheath hiding property, you must make the thickness of paper or plastic film certain extent thick, When copy it does document etc which, it corrected with the copier when shadow of edge of tape which is stuck comesout, uses this there was a deficiency that exerts influence to also the thickness of suffering sticking body entirety.

【0005】

【Problems to be Solved by the Invention】

With this invention, from deficiency of above-mentioned until recently pressure-sensitive transfer type correction tape and sticking type correction tape isconsidered, it is to offer correction tape where usingselfishness well after correcting without shadow with copier does not come out, exerting influence to also thickness of thesuffering correction thing entirety, furthermore case where in the secondary it becomes unnecessary, can remove misprint etc.

【0006】

【Means to Solve the Problems】

In transfer layer which with this invention in longitudinal direction pays attention to the pressure-sensitive transfer type correction tape which provides transfer layer of extremely thin which the white hiding layer and adhesive layer sequential is laminated being useful on substrate of tape as means which solves above-mentioned problem,furthermore is copied to transferring body secondary frictional force, adsorption strength、adhesion strength etc from outside or bythese compound powers from transferring body, It can achieve you discovered by fact that performance whichcan peel off easily is granted.

【0007】

Details concrete, in order to grant peeling performance after copying to the transfer layer of pressure-sensitive transfer

少なくとも白色隠蔽性顔料、バインダー樹脂、及び界面活性剤からなる白色隠蔽層の1種類もしくは2種類以上の混合物からなるバインダー樹脂全体のASTM-D412試験法による常温における伸び率が50~300%で特に好ましくは150~250%であり、且つ引張り強度が5~90kg/cm²で特に好ましくは15~40kg/cm²である。

伸び率が50%未満の場合には転写層が転写された際に転写層表面にひび割れが生じることがあり、300%を超える場合には本来感圧転写型修正テープでは重要な要素の1つである基材背面から圧力を加えたとき、圧力が加わった部分のみが被転写体に転写され、他の部分が転写されない(以下、転写層のキレ)性能が達成できず、転写層の加圧部と非加圧部の間で転写層がきれずに伸びてしまうことがある。

引張り強度が5kg/cm²未満の場合には白色隠蔽性顔料に対する結合力が著しく低下する為転写層がもろくなり、90kg/cm²を超える場合には転写層のキレが極端に悪くなる。

【0008】

さらに転写層の被転写体に対する接着力はJISZ0237に定める測定方法の180度引き剥がし法でのSP接着力は5~250g/25mmであり、特に好ましくは30~80gr/25mmである。

SP接着力が5g/25mm未満の場合には被転写体の素材や表面物性によっては転写不良が生じることがあり、250g/25mmを超える場合には転写後剥離出来なかったり、テープをロール状に加工して、長期保存した際に基材背面へのブロックングを生じる恐れがある。

【0009】

本発明の感圧転写型修正テープは基本的には基材上に白色隠蔽層と、さらにその上に接着層を設けた2層構造であり、基材背面からの圧力により白色隠蔽層と接着層が被転写体に移行する。

各層の厚みとしては、白色隠蔽層は15~30μ程度で好ましくは20~25μが最適である。

【0010】

又、接着層は0.3~5μ程度で好ましくは0.5~3μが最適である。

これら感圧転写型修正テープに用いる素材とし

type correction tape, elongation in ambient temperature with 1 kind of white hiding layer which at least consists of white hiding pigment, binder resin, and the boundary surfactant or ASTM-D412 test method of binder resin entirety which consists of blend of 2 kinds or more with 50 - 300% with particularly preferably 150~250%, at same time tensile strength is particularly preferably 15~40 kg/cm² with 5 - 90 kg/cm².

When elongation is under 50%, occasion where transfer layer is copied crack occurs on transfer layer surface, is, when it exceeds 300%, when originally with pressure-sensitive transfer type correction tape adding pressure from substrate back surface which is a one of important element, only portion where pressure joins is copied by transferring body, Not be able to achieve (Below, definition of transfer layer) performance where other portion is not copied, transfer layer without being cut off pressing portion of transfer layer and between unpressurized sections, extending, it finishes, is.

When tensile strength is under 5 kg/cm², because bonding force for white hiding pigment decreases considerably transfer layer becomes brittle, when it exceeds 90 kg/cm², definition of transfer layer becomes bad extremely.

【0008】

Furthermore as for adhesion strength for transferring body of transfer layer with 180-degree peeling method SPadhesion strength of measurement method which is decided in JIS Z 0237 with 5 -250 g/25 mm , is particularly preferably 30~80gr/25 mm.

When SPadhesion strength is under 5 g/25 mm, with material and surface property of the transferring body transfer deficiency occurs, being, , when it exceeds 250 g/25 mm, after copying without being able to exfoliate, tape in roll processing, there is a possibility of causing blocking to substrate back surface occasion where long term storage it does.

【0009】

As for pressure-sensitive transfer type correction tape of this invention in basic white hiding layer and, furthermore with bilayer structure which provides adhesive layer on that, the white hiding layer and adhesive layer move to transferring body on substrate due to pressure from substrate back surface.

As thickness of each layer, white hiding layer preferably 20~25;mu is optimum with 15 - 30;mu extent.

【0010】

also, adhesive layer preferably 0.5~3;mu is optimum with 0.3 - 5;mu extent.

Concerning substrate as material which is used for these

ては、基材については 10~50 μ 程度のポリエス テルフィルムやアセテートフィルムのようなプラ スチックフィルムの片面もしくは両面にシリコン 樹脂等で離型加工したものや、30~60g/m² 程度 のグラシン紙等の薄葉紙の両面に離型加工し たものなどが用いられる。

白色隠蔽性の基本的な組成としては、白色隠蔽 性顔料、バインダー樹脂及び界面活性剤からな り、被転写体の色相に近づける為の調色剤や 樹脂被膜調整剤、酸化防止剤等必要に応じて 添加してもよい。

白色隠蔽性顔料としては、酸化チタンが主として 用いられ、バインダー樹脂としては、ウレタン系、アクリル系、ビニル系、オレフィン系、ゴム系 等特に限定されたものではなく、これら複数種を 組み合わせることも可能である。

【0011】

又、界面活性剤としては幅広く選択でき、前記 白色隠蔽性顔料の分散性能に優れたものであ ればなおよい。

又、接着層の基本的な組成としては、アクリル 系、ゴム系、ビニルエーテル系等接着性を有す る合成樹脂であれば何でもよく、他に接着性調 整剤や老化防止剤等も必要に応じて添加しても よい。

【0012】

【発明の実施の対応】本発明のテープ状基材上 に白色隠蔽層と接着層を順次積層した極薄の 転写層を設けた感圧転写型修正テープは使い 勝手がよく誤字等を修正後、複写機での陰影が 出ず、被修正物全体の厚みにも影響を及ぼすこ とがなく、さらに転写層に転写後の外部からの 2 次的な力による剥離性能を付与することで、再 剥離が可能な極めて実用性の高いものである。

【0013】

【実施例】

次に本発明を実施例によりさらに詳細に説明す る。

なお、以下に示す部はいづれも重量基準であ る。

【0014】

(実施例 1)

pressure-sensitive transfer type correction tape, mold release those which with such as polyester film of 10~50 μ ; mu extent are processed and in one surface or both surfaces of plastic film like acetate film silicon resin. mold release it can use for both surfaces of glassine paper or other thin leaf paper of 30~60 g/m² extent thoseetc which are processed.

As fundamental composition of white hiding property, it consists of white hiding pigment, binder resin and boundary surfactant, according to need such as tone medicine and resin coating regulator, antioxidant in order to bring closeto hue of transferring body it is possible to add.

As white hiding pigment, titanium dioxide it is used mainly urethane, acrylic, vinyl type, olefin, rubber type etc it is not something which especially is limited as binder resin, also thing ispossible combining these multiple kinds.

【0011】

widely be able to select as also, boundary surfactant, if it issomething which is superior in dispersing performance of aforementioned white hiding pigment,furthermore it is good.

As fundamental composition of also, adhesive layer, if it is adhesiveness a synthetic resin which such as acrylic, rubber type, vinylether type possesses, it is good anything, according to need is possible to otherthings to add also adhesiveness regulator and antioxidant etc.

【0012】

white hiding layer and you use pressure-sensitive transfer type correction tape which provides the transfer layer of extremely thin which adhesive layer sequential is laminated on tape substrate of {Correspondence of execution of invention} this invention and selfishness does not come out misprint etcafter correcting, shadow with copier well, influence is exertedto also thickness of suffering correction thing entirety, by factthat is not , furthermore grants peeling performance to transfer layer by secondary power from outside after copying, It is something where quite practicality where restripping is possible ishigh.

【0013】

[Working Example(s)]

Next this invention furthermore is explained in detail with Working Example .

Furthermore, department which is shown below in each case is the weight basis.

【0014】

(Working Example 1)

[1-A液]									
[1 -A liquid]									
酸化チタン									30部 _____ 30 part
titanium dioxide									
体質顔料									5部 _____ 5 part
extender									
1液型ウレタン樹脂									
1 -liquid type urethane resin									
(伸び率12		0%、引張り強度50kg/cm ²							0部 _____ 0 part
elongation 12		0%, tensile strength 50 kg/cm ² <SP>2</SP>							
ノニオン系界面活性剤									4部 _____ 4 part
nonionic surfactant									
トルエン									34部 _____ 34 part
toluene									
酢酸エチル [1-B液]									17部 _____ 17 part
ethylacetate [1 -B liquid]									
アクリル系エマルジョン樹脂(20%水溶液									25部 _____ 25 part
20% aqueous solution acrylic emulsion resin									
体質顔料									5部 _____ 5 part
extender									
メタノール									15部 _____ 15 part
methanol									
水									55部 _____ 55 part
Water									

【0015】

両面離型加工した 38μ のポリエステルフィルムの片面に、まず 1-A 液を乾燥厚みが 20μ になるようにコーティングし、さらにその上に 1-B 液を乾燥厚みが 2μ になるようにコーティングした。

次にこれを 6mm 幅にスリット加工したロールを巻き出し部、転写部、巻き取り部を備えた自動巻き取り式の転写具に装着して文字を黒色印字した上質紙に転写したところ、被覆隠蔽性に優れ、転写層の切れも良好で、転写層のひび割れもなく転写性に優れたものであった。

次いで、転写された転写層の表面を指頭で擦ると上質紙から簡単に剥離することが出来た。

この実施例での SP 接着力を測定したところ、180 度引き剥がし法による SP 接着力は $75\text{g}/25\text{mm}$ であった。

【0016】

(実施例 2)

[2-A 液]

酸化チタン 36 部

カーボンブラック 0.1 部

スチレン/エチレン/ブチレンブロック共重合体

(伸び率 200%、引張り強度 $30\text{kg}/\text{cm}^2$) 8 部

高分子界面活性剤 5 部

酸化防止剤 0.6 部

紫外線吸収剤 0.3 部

トルエン 50 部

[2-B 液]

ビニルエーテル系樹脂 15 部

イソプロピルアルコール 85 部

【0017】

両面離型加工した坪量 $40\text{g}/\text{m}^2$ のグラシン紙の片面にまず 2-A 液を乾燥厚みが 22μ になるようにコーティングし、さらにその上に 2-B 液を乾燥厚みが 1.5μ になるようにコーティングした。

次に実施例 1 と同様に加工、転写を試みたところ被覆隠蔽性が高く、転写層のキレ、転写層の外観、転写性に優れたものであった。

[0015]

both surfaces mold release in one surface of polyester film of $38;\mu$ which are processed, first 1 -Aliquid was done in order for dried thickness to become $20;\mu$, the coating, furthermore 1 -Bliquid in order for dried thickness to become $2;\mu$, the coating was done on that.

Next this in 6 mm width windout section, mounting roll which the slitting is done in copying tool of automatic windup type which has transferred part、windup part when it copies to high quality paper which black it prints character, it issuperior in sheath hiding property, being cut off of transfer layer and it issatisfactory, those which are superior in transfer property crack of the transfer layer without.

Next, when surface of transfer layer which is copied is rubbed with the fingertip it peels off from high quality paper simply, it was possible .

When SPadhesion strength with this Working Example was measured, SPadhesion strength was $75\text{ g}/25\text{ mm}$ with 180-degree peeling method .

[0016]

(Working Example 2)

[2 -Aliquid]

titanium dioxide 3 6 part

carbon black 0.1 part

styrene/ethylene/butylene block copolymer

(elongation 200%、 tensile strength $30\text{ kg}/\text{cm}^2$) 8 part

polymer boundary surfactant 5 part

antioxidant 0. 6 part

ultraviolet absorber 0. 3 part

toluene 5 0 part

[2 -Bliquid]

vinylether type resin 1 5 part

isopropyl alcohol 8 5 part

[0017]

both surfaces mold release first 2 -Aliquid in order for dried thickness to become $22;\mu$, the coating were done in one surface of glassine paper of weight $40\text{g}/\text{m}^2$ which isprocessed, furthermore 2 -Bliquid in order for dried thickness to become $1.5;\mu$, coating were done on that.

When processing and copying were tried next in same way as the Working Example 1 those where sheath hiding property is high, is superior in external appearance、 transfer property of the definition transfer layer of transfer layer

次いで転写された転写層の表面を市販のプラスチック消しゴムで軽く擦ると上質紙から容易に剥離することが出来た。

この実施例での 180 度引き剥がし法による SP 接着力は 55g/25mm であった。

[0018]

(比較例)

the definition、 transfer layer of transfer layer.

When surface of transfer layer which is copied next is rubbed lightlywith commercial plastic eraser it peels off from high quality paper easily, it was possible.

With this Working Example SPadhesion strength was 55 g/25 mm with 180 -degree peeling method .

[0018]

(Comparative Example)

(C液)		
(C liquid)		
酸化チタン	30部	
titanium dioxide	30 part	
体质顔料	4部	
extender	4 part	
スチレン／ブタジエンブロックコポリマー		
styrene/butadiene block copolymer		
(伸び率750%、引張り強度、280kg/cm ²) 8部		
(elongation 750 %、 tensile strength、280 kg/cm ²) 8 part		
ノニオン系界面活性剤	4部	
nonionic surfactant	4 part	
老化防止剤	1部	
antioxidant	1 part	
トルエン	53部	
toluene	53 part	
(D液)		
(D liquid)		
1液型アクリル樹脂	20部	

1 -liquid type acrylic resin	20 part*
体质顔料	2部
extender	2 part
アニオン系界面活性剤	2部
anionic surfactant	2 part
脂肪族系炭化水素	36部
aliphatic type hydrocarbon	36 part
トルエン	40部
toluene	40 part

【0019】

両面離型加工した坪量 40g/m² のグラシン紙の片面にまず C 液を乾燥厚みが 20 μ になるようにコーティングし、さらにその上に D 液を乾燥厚みが 2 μ になるようにコーティングした。

次に実施例 1 と同様に加工、転写を試みたところ、被覆隠蔽性は高いものの、転写層の加圧部と非加圧部の間で転写層が伸びて転写層のキレが非常に悪く、転写性に劣るものであった。

次いで転写された転写層の表面を実施例 2 と同様に市販のプラスチック消しゴムで擦ったが、上質紙から剥離することは出来なかった。

この比較例での 180 度引き剥がし法による SP 接着力は、320g/25mm であった。

【0020】

【発明の効果】

以上のように本発明の感圧転写型修正テープは、使い勝手がよく転写層の厚みが 25 μ 程度の極薄化されている為に修正後の複写の際に陰影が生じることもなく、被修正物全体の厚みにも影響を及ぼさず、さらに被転写体に転写後再剥離ができる優れた修正テープである。

【0019】

both surfaces mold release first Cliquid in order for dried thickness to become 20;μ, the coating was done in one surface of glassine paper of weight 40g/m² which isprocessed, furthermore Dliquid in order for dried thickness to become2;μ, coating was done on that.

When processing and copying were tried next in same way as the Working Example 1, those to which as for sheath hiding property although it is high, transfer layer extending pressing portion of transfer layer and between unpressurized sections, the definition of transfer layer very is bad, is inferior to transfer property.

surface of transfer layer which is copied next was rubbed in same wayas Working Example 2 with commercial plastic eraser, but it was not possible to peel off from high quality paper.

With this Comparative Example SPadhesion strength was 320 g/25 mm with 180 -degree peeling method .

【0020】

【Effects of the Invention】

Like above it is a correction tape where you do not exert influenceto either thickness of suffering correction thing entirely you use pressure-sensitive transfer type correction tape of this invention and, selfishness to begood thickness of transfer layer extreme thinning of 25;μ extent without eitherbecause it is done shadow occurring case of copy aftercorrecting, furthermore after copying restripping are possible to the transferring body and is superior.